

C3C Blocksystem™

Flexibla betonglösningar.



Innehåll

1. BESKRIVNING AV SYSTEMET	2
2. DIMENSIONER OCH MATERIAL.....	2
2.1Produktspecifikation, typfunktioner	2
3. TILLVERKNING.....	12
3.1 Tillverkningsmetod	12
3.2 Tillverkningstoleranser	12
3.3 Ytor, ytbehandling	12
3.4 Märkning	12
3.5 Kvalitetskontroll	13
4. KAPACITET	13
5. ANVÄNDNING	13
5.1 Användarbegränsning	13
5.2 Konstruktion	13
6. INSTALLATION	14
6.1 Leverans.....	14
6.2 Mellanlagring på arbetsplats.....	14
6.3 Tunghantering	14
6.4 Montering.....	15
6.4 .1 Bärighet	15
6.4.2 Underlag, bädd	15
6.4.3 Montering av block.....	15
6.4.4 Byggtoleranser och kontroller	15
7. DRIFT, UNDERHÅLL OCH INSPEKTIONER	15
7.1 Drift.....	15
7.2 Underhåll	16
7.3 Inspektioner.....	16
8. DEMONTERING OCH SLUTANVÄNDNING.....	16
9. TILLBEHÖR	16

1. BESKRIVNING AV SYSTEMET

C3C Blocksystem™ består av prefabricerade solida betongblock som sammanbyggs med legotapprincipen. C3C erbjuder två blocksystem med 600 mm respektive 800 mm tjocklek. De robusta byggprodukterna kan användas till bland annat stödmurar.

C3Cblockets geometriska utformning ger många användningsområden och blocksystemets legomoduler sammanbyggs snabbt på byggplatsen. C3C Blocksystem ger framtida flexibilitet med enkla ombyggnads- och tillbyggnadsmöjligheter.

Styrkonsoler i C3Cblockens överkant i kombination med förtagningar i underkant guidar samt låser blocken horisontellt i rätt position. Därmed erhålls ett skjuvförband med kapacitet för kraftöverföring mellan moduler i blocksystemets horisontella fogar.

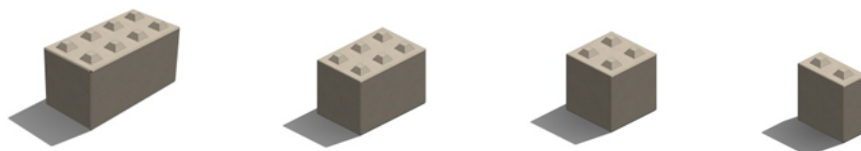
Betongytor utförs med infärgning, matrisgjutning och specifik ytbehandling vid projektbundna önskemål. Då projekttillverkade för att möta specifika projekt.

Mellan alla C3Cblock uppstår dilatationsfogar, dessa utförs normalt kalla och tätas ej, de tar upp rörelser och hindrar betongkonstruktionen att spricka.

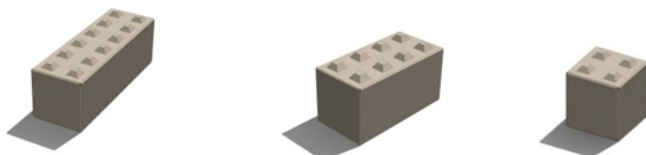
2. DIMENSIONER OCH MATERIAL

C3C Blocksystem™ tillverkas med homogen standard betong tillverkad och certifierad enligt SS-EN 206-1 i kvalitet C20/25(minst). Kundenpassade betongkvaliteter kan projektbundet tillverkas för att möta specifika exponeringsklasser eller hållfasthetskrav. Exempelvis för marin kajmiljö, väg- eller järnvägsmiljö.

2.1 Produktspecifikation, typfunktioner

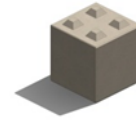


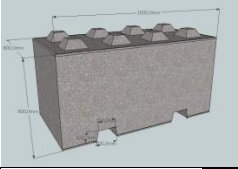
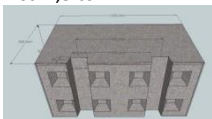
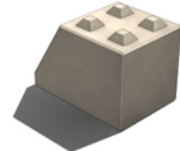
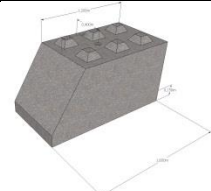
Ovan visas C3C Blocksystem™ 1688, sifferbeteckningen står för följande modulmått; längd 16dm, bredd 8dm och höjd 8dm. Därefter i efterföljande tabeller kommer ett antal specialblock som är kompatibla med C3C Blocksystem™ 1688.



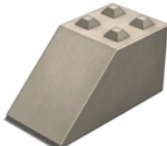
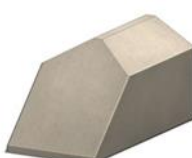
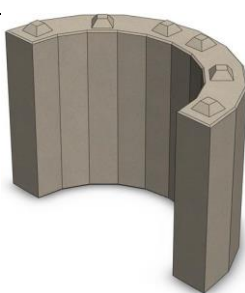
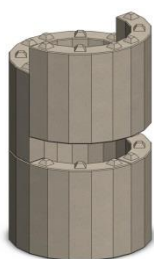
Sedan följer i tabellerna C3C Blocksystem™ 1866, sifferbeteckningen står för följande modulmått; längd 18dm, bredd 6dm och höjd 6dm. Därefter kommer ett antal specialblock som är kompatibla med C3C Blocksystem™ 1866.

C3C Blocksystem™ / 2016₀₄₀₅

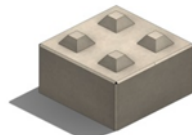
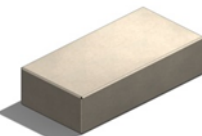
C3Cblock™ 1688 Standardblock	Produktnamn Typfunktioner	Blockgeometri Längd x Bredd x Höjd	Vikt (Ton/st.)	Montagelyft (projektbundet)
	C3Cblock™ 1688 Standardblock	1600x800x800 mm. 8 styrkonsoler 8 förtagningar	2,40 ton	Nej
	C3Cblock™ 1688L Standardblock med lyft	1600x800x800 mm. 8 styrkonsoler 8 förtagningar	2,40 ton	2 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1288 Passblock	1200x800x800 mm. 6 styrkonsoler 6 förtagningar	1,80 ton	Nej
	C3Cblock™ 1288L Passblock	1200x800x800 mm. 6 styrkonsoler 6 förtagningar	1,80 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 888 Passblock	800x800x800 mm. 4 styrkonsoler 4 förtagningar	1,20 ton	Nej
	C3Cblock™ 888L Passblock	800x800x800 mm. 4 styrkonsoler 4 förtagningar	1,20 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 0488 Passblock	400x800x800 mm. 2 styrkonsoler 2 förtagningar	0,6 ton	1 st. 2,5 ton

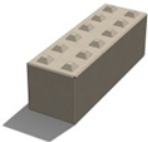
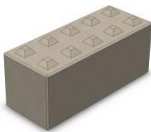
C3Cblock™ 1688 Specialblock	Produktnamn Typfunktioner	Blockgeometri Längd x Bredd x Höjd	Vikt (Ton/st.)	Montagelyft (projektbundet)
	C3Cblock™ 1688G Gaffelursparingar Standardblock med 2st gaffelursparingar	1600x800x800 mm. 8 styrkonsoler 8 förtagningar	2,37 ton	2 st. 2,5 ton 
	C3Cblock™ 1688S Slät Slät översida	1600x800x800 mm. 0 styrkonsoler 8 förtagningar	2,37 ton	2 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1288S Slät Slät översida	1200x800x800 mm. 0 styrkonsoler 6 förtagningar	1,98 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 888S Slät Slät översida	800x800x800 mm. 0 styrkonsoler 4 förtagningar	1,19 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 0488S Slät Slät översida	400x800x800 mm. 0 styrkonsoler 2 förtagningar	0,59 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1688DSF Dubbelsidigt Fundamentsblock Utbrett marktryck	1600x800x800 mm. 4 styrkonsoler 8 förtagningar	1,88 ton	1 st. 2,4 ton
	C3Cblock™ 1288ESF Enkelsidigt Fundamentsblock Utbrett marktryck Ensidig vid konsol	1200x800x800 mm. 4 styrkonsoler 4 förtagningar	1,54 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1688ESF Enkelsidigt Fundamentsblock Utbrett marktryck Special vid hörn	1600x800x800 mm. 6 styrkonsoler 8 förtagningar	2,14 ton	2 st. 2,5 ton

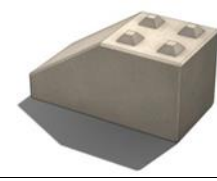
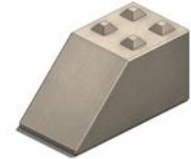
C3C Blocksystem™ / 2016₀₄₀₅

C3Cblock™ 1688 Specialblock	Produktnamn Typfunktioner	Blockgeometri Längd x Bredd x Höjd	Vikt (Ton/st.)	Montagelyft (projektbundet)
	C3Cblock™ 1688K Konledsblock 90-270 graders murvinkling	1600x800x800 mm. 5 styrkonsoler 5 förtagningar	2,23 ton	2 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1688-45 45 graders avslut Muravslutning i lutning	1600x800x800 mm. 4 styrkonsoler 8 förtagningar	1,86 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1688T Toppavfasat Avfasad överkant	1600x800x800 mm. 0 styrkonsoler 8 förtagningar	2,12 ton	2 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1288T Toppavfasat Avfasad överkant Passblock	1200x800x800 mm. 0 styrkonsoler 6 förtagningar	1,59 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 888T Toppavfasat Avfasad överkant Passblock	800x800x800 mm. 0 styrkonsoler 4 förtagningar	1,06 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1688T-45 Toppavfasat + 45 graders avslut Avfasad överkant Muravslutning i lutning	1600x800x800 mm. 0 styrkonsoler 8 förtagningar	1,60 ton	1 st. 2,5 ton
	Protectblock™ 241616 Påkörningskydd av master mm Tillverkas även i höjd 800mm. Integrerar med 1688	2400x1600x1600 mm. 6 styrkonsoler 6 förtagningar	4,30 ton	2 st. M30 

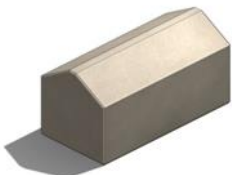
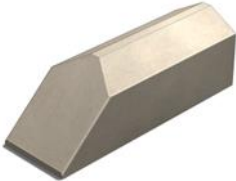
C3C Blocksystem™ / 2016₀₄₀₅

C3Cblock™ 1688 Specialblock	Produktnamn Typfunktioner	Blockgeometri Längd x Bredd x Höjd	Vikt (Ton/st.)	Montagelyft (projektbundet)
	C3Cblock 1688TR Trappstegblock Trappsteg	1680x800x800mm 4 styrkonsoler 8 förtagningar Steghöjd 200mm Stegdjup 220mm	2,02 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1684 Halvhögt Passblock i höjd	1600x800x400 mm. 8 styrkonsoler 8 förtagningar	1,20 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1284 Halvhögt Passblock i höjd Passblock i längd	1200x800x400 mm. 6 styrkonsoler 6 förtagningar	0,9 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 884 Halvhögt Passblock i höjd Passblock i längd	800x800x400 mm. 4 styrkonsoler 4 förtagningar	0,6 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1684S Halvhögt Slät Passblock i höjd Slät översida	1600x800x400 mm. 0 styrkonsoler 8 förtagningar	1,20 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1284S Halvhögt Slät Passblock i höjd Passblock i längd Slät översida	1200x800x400 mm. 0 styrkonsoler 6 förtagningar	0,9 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 884S Halvhögt Slät Passblock i höjd Passblock i längd Slät översida	800x800x400 mm. 0 styrkonsoler 4 förtagningar	0,6 ton	1 st. 2,5 ton

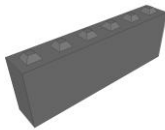
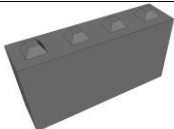
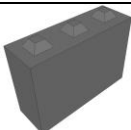
C3Cblock™ 1866 Standardblock	Produktnamn Typfunktioner	Blockgeometri Längd x Bredd x Höjd	Vikt (Ton/st.)	Montagelyft (projektbundet)
	C3Cblock™ 1866 Standardblock	1800x600x600 mm. 12 styrkonsoler 12 förtagningar	1,50 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1566 Passblock special	1500x600x600 mm. 10 styrkonsoler 10 förtagningar	1,25 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1266 Passblock std	1200x600x600 mm. 8 styrkonsoler 8 förtagningar	1,00 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 966 Passblock special	900x600x600 mm. 6 styrkonsoler 6 förtagningar	0,75 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 0666 Passblock std	600x600x600 mm. 4 styrkonsoler 4 förtagningar	0,50 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 0366 Passblock special	300x600x600 mm. 2 styrkonsoler 2 förtagningar	0,25 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1866G Standardblock med gaffelursparingar	1800x600x600 mm. 12 styrkonsoler 8 förtagningar	1,46 ton	1 st. 2,5 ton

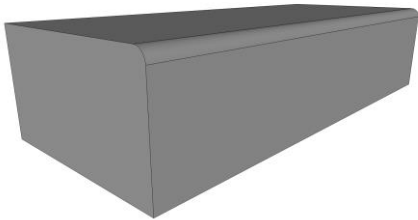
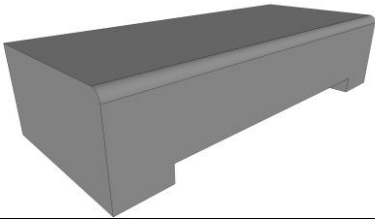
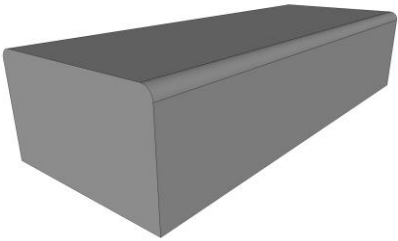
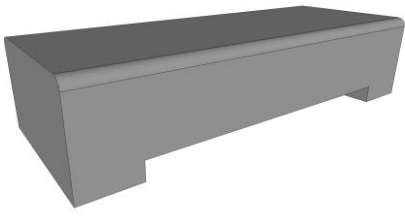
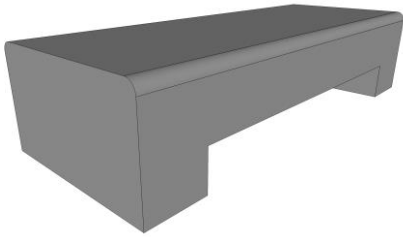
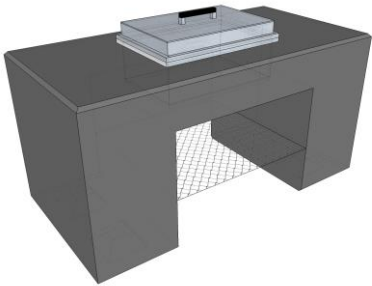
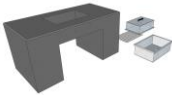
C3Cblock™ 1866 Specialblock	Produktnamn Typfunktioner	Blockgeometri Längd x Bredd x Höjd	Vikt (Ton/st.)	Montagelyft (projektbundet)
	C3Cblock™ 1866S Slät Slät översida	1800x600x600 mm. 0 styrkonsoler 12 förtagningar	1,48 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1266S Slät Slät översida Passblock	1200x600x600 mm. 0 styrkonsoler 8 förtagningar	0,99 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 0666S Toppavfasat Avfasad överkant Passblock	600x600x600 mm. 0 styrkonsoler 4 förtagningar	0,49 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1866K Konledsblock 90-270 graders murvinkling	1800x600x600 mm. 9 styrkonsoler 9 förtagningar	1,40 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1866DSF Dubbelsidigt Fundamentsblock Utbrett marktryck	1800x600x600 mm. 4 styrkonsoler 12 förtagningar	1,18 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1266ESF Enkelsidigt Fundamentsblock Utbrett marktryck Ensidig vid konsol	1200x600x600 mm. 4 styrkonsoler 8 förtagningar	0,84 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1866-45 45 graders avslut Muravslutning i lutning	1800x600x600 mm. 8 styrkonsoler 12 förtagningar	1,29 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1266-45 45 graders avslut Muravslutning i lutning Passblock	1200x600x600 mm. 4 styrkonsoler 8 förtagningar	0,80 ton	1 st. 2,5 ton

C3C Blocksystem™ / 2016₀₄₀₅

C3Cblock™ 1866 Specialblock	Produktnamn Typfunktioner	Blockgeometri Längd x Bredd x Höjd	Vikt (Ton/st.)	Montagelyft (projektbundet)
	C3Cblock™ 1866T Toppavfasat Avfasad överkant	1800x600x600 mm. 0 styrkonsoler 12 förtagningar	1,34 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1266T Toppavfasat Avfasad överkant Passblock	1200x600x600 mm. 0 styrkonsoler 8 förtagningar	0,89 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 0666T Toppavfasat Avfasad överkant Passblock	600x600x600 mm. 0 styrkonsoler 4 förtagningar	0,45 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1866T-45 Toppavfasat + 45 graders avslut Avfasad överkant Muravslutning i lutning	1800x600x600 mm. 0 styrkonsoler 12 förtagningar	1,14 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1866-12 12,5 graders avslut Muravslutning i lutning	1800x600x600 mm. 0 styrkonsoler 12 förtagningar	0,99 ton	1 st. 2,5 ton

C3C Blocksystem™ / 2016₀₄₀₅

C3Cblock™ 1836 Specialblock t=300mm	Produktnamn Typfunktioner	Blockgeometri Längd x Bredd x Höjd	Vikt (Ton/st.)	Montagelyft (projektbundet)
	C3Cblock™ 1836 Standardblock	1800x300x600 mm. 6 styrkonsoler 6 förtagningar	0,75 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 1236 Passblock	1200x300x600 mm. 4 styrkonsoler 4 förtagningar	0,50 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 936 Passblock	900x300x600 mm. 3 styrkonsoler 3 förtagningar	0,38 ton	1 st. 2,5 ton
	C3Cblock™ 636 Passblock	600x300x600 mm. 2 styrkonsoler 2 förtagningar	0,25 ton	1 st. 2,5 ton

C3C Park™ Specialblock	Produktnamn Typfunktioner	Blockgeometri Längd x Bredd x Höjd	Vikt (Ton/st.)	Montagelyft (projektbundet)
	C3Cgradängblock™ 2295 Gradänger för terasserings med sitt & ståplatser 1sidig radie50mm avfasad överkant	2200x912x500 mm.	2,53 ton	Montagesax
	C3Csittbänk™ 2295-16-1 Sittbänk fristående längs vägg 1sidig radie50mm avfasad överkant	2200x912x500 mm. Ursparing underkant 1600x100mm	2,17ton	Montagesax Pallgafflar Sling
	C3Csittbänk™ 2285 Sittbänk fristående 2sidig radie50mm avfasad överkant	2200x864x500 mm.	2,37ton	Montagesax
	C3Csittbänk™ 2285-16-1 Sittbänk fristående 2sidig radie50mm avfasad överkant	2200x864x500 mm. Ursparing underkant 1600x100mm	2,00ton	Montagesax Pallgafflar Sling
	C3Csittbänk™ 2285-16-2 Sittbänk fristående 2sidig radie50mm avfasad överkant	2200x864x500 mm. Ursparing underkant 1600x200mm	1,67ton	Montagesax Pallgafflar Sling
	C3Cblockgrill™ 1688-10-5 Robust utegrill fristående Grillbädd 600x400mm Rostfri kåpa 2st Tilluftsventiler 1st Frånluftsventil Ved- kollagringshylla 	1600x800x800 mm. Ursparing underkant 800x600mm	1,50ton	Montagesax Pallgafflar Sling

3. TILLVERKNING

3.1 Tillverkningsmetod

C3Cblock tillverkas genom våtgjutning i C3C:s specialutvecklade stålformar som säkerställer funktionaliteten med små toleranser. Mellan varje gjutning rengörs formarna, varefter de behandlas med biologiskt släppmedel. Formarna fylls sedan med certifierad fabriksbetong, där alla delmaterial är utprovade. Betongmassan komprimeras med en stavvibrator alternativt sker gjutning med självkompakterande betong. Betongmassan härdar till erforderlig hållfasthet varefter avformning sker och transport till produktlager och färdighärdas.

3.2 Tillverknings toleranser

Blocken tillverkas med tillverknings toleranser enligt Svensk Betong "Toleranser för betongelement" utgåva juni 2009, Väggar och skärmar, Tabell 22, Klass B. (<http://www.svenskbetong.se/toleranser/tabeller-toleranser-satta-i-system.html>)

Längd $\pm 8\text{mm}$

Höjd $\pm 8\text{mm}$

Tjocklek $\pm 12\text{mm}$

Vinkelavvikelse $\pm 8\text{mm}$

3.3 Ytor, ytbehandling

Stålformsyta på fem av blockens sidor är blockens standardutförande samt den sjätte blocksidoytan är fint avdragen med rätskiva. Variationer på ytor förekommer då C3Cblocken tillverkas av betong som är ett naturligt material med givna variationer på ytor liksom kan färgnyansskillnader förekomma. Även mindre avformningsskador samt kantstötningar från tunghanteringen kan förekomma på enstaka C3Cblock. Med mindre kantstötningar avses avslagna synliga hörnor och flisor som ej påverkar konstruktionen direkt negativt.

Projektspecifikt; Om kund önskar estetiskt andra ytor så kan C3C erbjuda kund- och projektspecifika högre kvaliteter på C3C Blocksystem. Andra sidoytor än avdragen betong, kan vara; träskurad yta, stålglättad yta, ströplad yta stämplade ytstrukturer, stål- och gummimatisstrukturer, grafiska bildavgjutningar infärgad betong och frilagd ballastyta.

3.4 Märkning

C3Cblock tillverkas normalt utan spårbar märkning. Vissa C3Cblock levereras med reliefigjuten C3C logga som synliggör fabrikatet. I vissa projektspecifika fall märks blocken.

3.5 Kvalitetskontroll

Alla block tillverkas av certifierad fabriksbetongproduktion enligt EN 206-1, med minst hållfasthet C20/25 och exponeringsklass X0. Den genomsnittliga hållfastheten och exponeringsklassen överträffar dock minkraven. Standarden EN 206-1 specificerar krav för: Betongens delmaterial. Egenskaper hos betongmassa och hårdnad betong och deras verifiering. Gränsvärden för betongens sammansättning. Specificering av betong. Leverans av betongmassa. Produktionskontroll. Kriterier för och utvärdering av överensstämmelse. Stålformar kontrolleras även kontinuerlig för överensstämmelse mot toleranser och brukbarhet.

4. KAPACITET

C3Cblock kan monteras samman till stabilitet som ger kapacitet att klara relativt stora belastningar. Då det är flera olika faktorer som påverkar kapaciteten som tex grundförhållande, nedgrävning, utformning mm så redovisas ingen generell kapacitet. C3C har utvecklat beräkningsprogram som hanterar olika grundförhållanden, motfyllnader, tunghet och rasvinklar på motlastat material, vätskelaster, motkörningslaster, snölaster, vindlaster och laster från ovanliggande konstruktioner.

5. ANVÄNDNING

5.1 Användarbegränsning

C3Cblock är ett byggmaterial som bör konstrueras för att klara det aktuella projektets lastfall och grundförhållande. Då konstrueras normalt efter EKS 8 kriterier som de planeras utsättas för i den tilltänkta funktionen. Om tillfälliga praktiska stödmurskonstruktioner uppförs med C3Cblock som beställaren ej har konstruerat bygghandlingar för, så får det ej finnas risk för personskador i blocken rasriskområde.

5.2 Konstruktion

Murstabilitet åstadkoms genom grundens bärighet samt blockens egenvikt som mothåll.

Stabiliserande sammanbyggda hörnpunkter ger lokal stabilitet.

Stödmursdesign med tvärställda C3Cblock skapar stabiliserande kontreforer, optimeras mot aktuell lastbild genom storlek och avstånd. Alternativt kan saxade väggar designas och ge motsvarande funktion.

Geonät kan effektivt projekteras till att stabilisera motfyllda stödmurar genom jordförankring.

Projektbaserat utförs även anpassade slakarmerade eller inspända C3Cblock. Även till exempel kraftiga dragstag projekteras genom blockkonstruktionen, som även kan för eller efterspännas. Andra ingjutningsgoods som ankarskenor, fästplåtar, skruvhylsor mm kan även projekteras.

6. INSTALLATION

6.1 Leverans

Kontrollera mot följesedel antal C3Cblock och tillbehör så överensstämme mot beställd mängd finns, en mottagningskontroll.

6.2 Mellanlagring på arbetsplats

Om mellanlagring är aktuell, bör tillräcklig bärighet finnas även på den ytan. C3C rekommenderar att mellanlägg av virke med minst 95x95mm tvärsnitt placeras på två ställen i femtedels punkter under blocken. Varje stuv bör även stå med minst 200mm avstånd. Blocken bör heller ej lagras högre än tre skift högt. C3Cblock kan lagras med förskjutning i längsled mellan skiften så att pallgafflar med tillräcklig kapacitet kan användas. Alternativt placeras mellanlägg av virke mellan blocken.



6.3 Tunghantering

Som standard hanteras blocken med mekaniska klämyftdon med lyftkapacitet upp till 2,5ton. Innan lyftdonet tas i bruk för dagen bör det kontrolleras med avseende på; skador, förslitningar, sprickbildning.



I vissa projekt kan det även finnas ingjutna ett kulankarlyft DEHA 2,5–210 och det finns dubbla lyftpunkter vid blockvikter över 2 ton. Dessa block kan då även lyftas med universalhuvud som kopplas till de ingjutna kulankarlyften. Stäm av mot DEHA:s Universalhuvuds bruksanvisning för korrekt hantering. (http://www.halfen.se/s/116_7716/halfen/modules/brochures/index.php)

6.4 Montering

6.4.1 Bärighet

Markytan som C3Cblock avses monteras på bör ha tillräcklig bärighet. Om osäkerhet finns om grundens beskaffenhet så geologisk expertis inhämtas. C3C rekommenderar generellt en icke tjälskjutande och dränerad markuppbyggnad med bärlagertjocklek om minst 150mm under blocken samt att bädden håller en minsta bärighet på 100kPa på murar upp till två skifts murhöjd. Högre höjder bör ha projektanpassad design utifrån dimensionerande grundtryck.

6.4.2 Underlag, bädd

Upplagsytan som C3Cblocken ska stå på bör vara inom planhet av $\pm 3\text{mm}$ för bästa resultat. Detta åstadkoms genom avdraging i ett avjämningslager om ca 30mm:s tjocklek till rätt höjd. Som avjämningslager kan användas dränerande finkornig sand-, grus- eller singel. Även plana asfalts och betongytor kan fungera bra som direkt underlag för C3Cblock vid tillräcklig planhet och bärighet.

6.4.3 Montering av block

Vid blockmontage bör det finnas utsatta linjer som stöd för blockens lägesplacering. Övriga hjälpmedel är spett, bräckjärn, 2m vattenpass. Besiktigad lyftmaskin med behörig förare lyfter blocken på plats. Lyftmaskin kan vara en lastbilsburen kran, mobilkran, tornkran, grävmaskin, hjulastare eller teleporter mm. Notera att personal aldrig får befinna sig under upplyft last och dess raskområde. Första blockskiftet kan lämpligen finjusteras till rätt läge av en person medan kranen avlastar vikten. Blockskift två styrs genom blockens förtagningar ned till position med hjälp av konisk passning i de styrkonsoler som finns i överkanten på första skiftets block. Säkerställ att blocken får upplag ned på blocken så de inte hänger enbart på styrkonsolerna.

6.4.4 Byggtoleranser och kontroller

Lutning normalt max $h/100$ eller max 50mm på hela murhöjden.

På bygghandlingsritning bör det framgå för projektet viktiga toleranser. Notera att blocken ofta bygger ett par millimeter per block i längsled jmf med modulmått under punkt 2.1 Blockgeometri, tänk på designa för montageolerans, vid överbyggnationer.

Efter avslutat montage bör montageledaren eller beställaren syna av C3Cblocken mot större skador samt omfattande sprickbildning eller deformationer.

7. DRIFT, UNDERHÅLL OCH INSPEKTIONER

7.1 Drift

Personal som arbetar med blockkonstruktioner bör vara informerade av arbetsgivaren/anläggningsägaren om avsedd lastkapacitet som exempelvis planlagret konstruerats för. Om en oförutsedd olyckslast inträffar på blockkonstruktionen bör C3C kontaktas för rådgöra om åtgärder bör vidtas.

7.2 Underhåll

Betongblock går att underhålla genom lagning vilket dock ofta ej är ekonomiskt försvarbart. I extrema exponeringar kan övervägas att skyddsbelägga block från exempelvis låga pH samt hård nötning. C3Cblock är som regel även enskilt utbytbara om enstaka partier eller block behöver bytas.

7.3 Inspektioner

Beroende på hur högt utnyttjande blockkonstruktionen och konstruktionens art så rekommenderas beställare att periodiskt inspektera konstruktionen enligt ovan 6.4.4, så kriterierna fortfarande efterlevs.

8. DEMONTERING OCH SLUTANVÄNDNING

C3Cblock kan dels enkelt demonteras med tunghantering på samma vis som under 6.3. Efter demontage och borttransport mellanlagras C3Cblocken lämpligen undan exemplarvis enligt 6.2. C3Cblock kan med hög sannolikhet återanvändas vid framtida likvärdiga behov respektive nya. Alternativ går de försälja till tredje parts brukande. Betongblocken som bedöms alltför kraftigt skadade eller uttjänta kan slutligen krossas upp till ballast som kan användas vid ex vägbyggen eller återanvändas vid ny betongframställning.

9. TILLBEHÖR

C3C Blocksystem™ kan utrustas med:

- Lyftdonsystem
- Räcken
- Nät, staket
- Ingjutningsgods; Fästplåtar, skruvhylsor, armeringsförtagningslister
- Skyltning



Bilder: C3C Blocksystem™ Från skiss till färdig lösning