

ROBUSTA HALLAR

C3C

CONCRETE m³ CONSTRUCTION



Vi har produktion av vårt blocksystem
på över 130 platser runt om i Norden.
Det gör oss till en stabil och flexibel
leverantör som producerar nära dig.

Vi har sammanlagt över 220 års erfarenhet av
prefabricerade betonglösningar ofta i kombination
med stål och trä. Vi vet vad som fungerar och inte, vad som
är hållbart och vad som blir mest kostnadseffektivt.

Under 2022 byggde vi projekt med totalt 45 000 ton
returbetong. Det gjorde att 3072 ton koldioxidutsläpp
sparades under året. Att återvinna är ett grönt och
smart stätt att jobba som vi tycker är schysst.

En C3C hall kan byggas 100 %
demonterbar och 100 % återbrukbar.
Det gillar våra kunder och vi med. Till 100 %.

130
220
45000
100



FRÅN IDÉ TILL FÄRDIG LÖSNING.

Låt oss gärna vara med från början. Det är ofta i idéstadiet vi kan vi komma in med vår erfarenhet om vad som funkar och inte – vad som är den bästa lösningen för dig. C3C:s innovativa blocksystem är betongindustrins motsvarighet till lego – flexibelt, smart och robust. Bygg upp, flytta, expandera, eller bygg om. Har du behov av materialfickor, lagerhallar, stödmurar, säkerhetsbyggnationer, invallningar eller kanske något helt annat? Vårt blocksystem skapar en säkrare och mer optimerad arbetsmiljö samtidigt som det begränsar buller, erosion och spridning av brand. Vi blandar gärna betong med stål och limträ för en optimal konstruktion. Vi har en lösning och blocktyp för alla ändamål och tar ditt projektet från idé till färdig lösning.



EN HALL, TOLV FÖRDELAR.

1. OMBYGGNADSBART OCH DEMONTERBART

Bygg snabbt om eller till hallen för att möta ändrade behov. Utöka längden på hallen, lägg till fickor inuti, utnyttja lagerytan mot yttervägg med mera. Våra hallar är demonterbara och kan byggas upp på annan plats den dagen verksamheten ser annorlunda ut.

2. REDUCERAR BULLER, DAMM OCH BRAND

De robusta väggarna reducerar bullernivåer både på arbetsplatsen och för omgivande miljöer. De minskar även risken för spridning av brand. Väggarna håller viss fukt och binder därav en del damm vilket bidrar till en bättre arbetsmiljö.

3. DIMENSIONERAT FÖR TUFF HANTERING

Väggarna kan dimensioneras för stora laster av material och viss påkörning enligt specifikationer och önskemål från beställaren. Livslängden är hög och underhållet minimalt.

4. UTVÄNDIG LAGRING MOT VÄGGAR

Använd ytan utanför hallen som flexibel och utökad lageryta. Till exempel materialfickor med lagring mot hallen.

5. BETONG I KOMBINATION MED STÅL, LIMTRÄ ELLER TÄLT

Vi blandar gärna vår betongkonstruktion med stål, limträ och/eller tältduk för optimala konstruktioner.

6. MONTAGE PÅ BEFINTLIGT UNDERLAG

Väggarna kan med fördel monteras på gjuten bottenplatta men ofta även direkt på packade grusbäddar i våg, där man sen utför till exempel asfaltering på insidan. Vi använder då ofta de bredare fundamentsblocken i botten för att bättre fördela laster till grunden.

7. ÅTERBRUKAD BETONG

Väggarna utförs med upp till 100 % återbrukad betong och hela eller merparten av hallen är återbrukbar. Produktion av betongblocken sker på någon av våra 130 produktionsplatser i närheten av dig.

8. RESTVÄRDE OCH ÅTERKÖP

I och med att hallen är helt eller delvis demonterbar och återbyggbar så kan vi ofta erbjuda visst restvärde. Vilket kan underlätta kalkyler och investeringsbeslut.

9. TÅLIG OCH RUBUST HALL

Många hallar man ser har sönderkörd plåt i nedre delar. Det problemet undviker man med en robust C3C hall. Livslängden är hög och underhållet minimalt.

10. LÄGG TILL ESTETIK

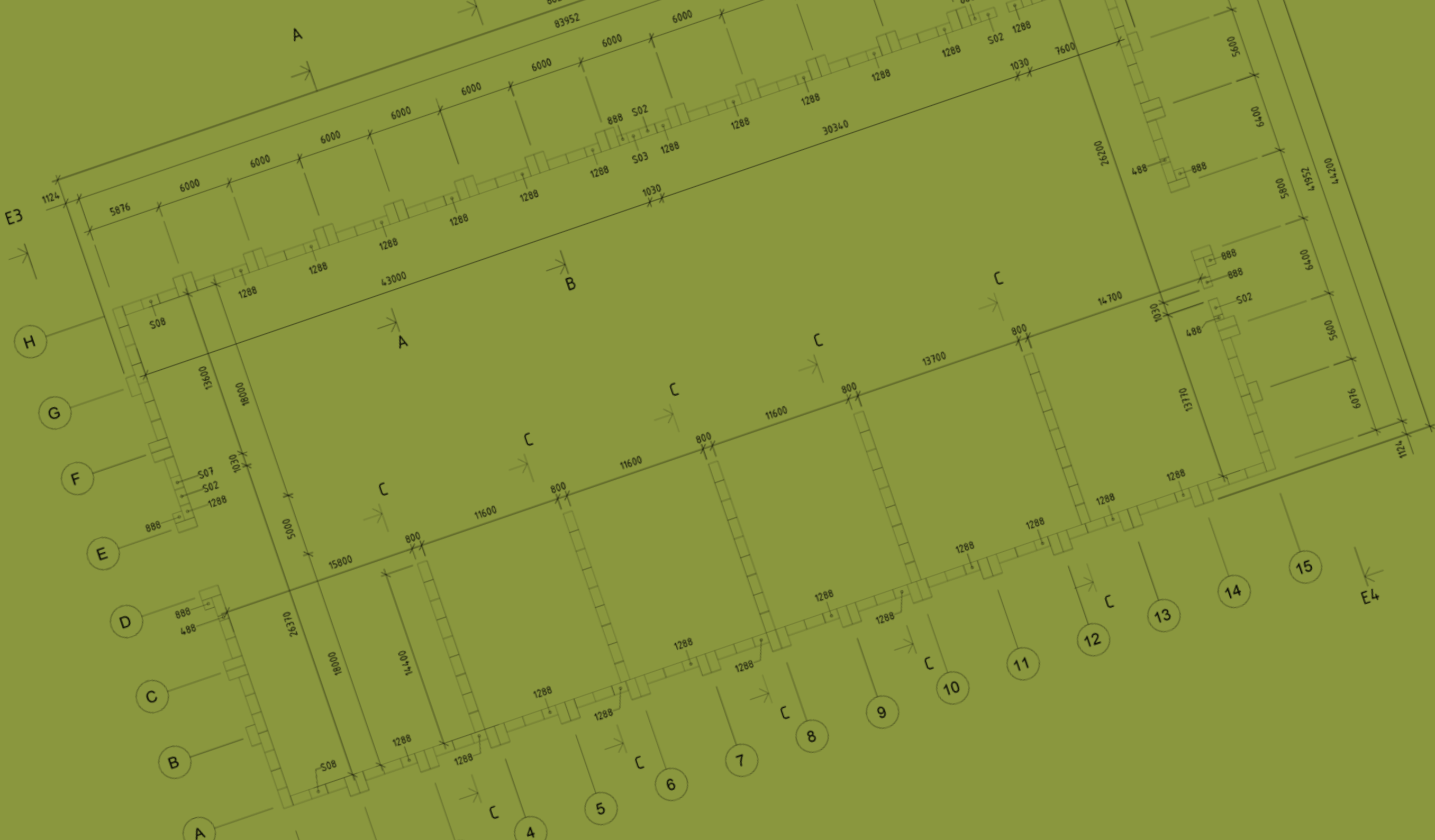
Här sätter bara fantasin gränser. Det finns fantastiska möjligheter om man vill ha ett unikt utseende. Ta bara våra gabionblock med krossat återvunnet glas, gröna växtväggar, ljudabsorbenter eller solceller. I de flesta fall går det också bra att göra infästningar i efterhand.

11. INRE FLYTTBARA VÄGGAR

Inred hallen med materialfickor och inre väggar för optimering av ytor, hantering-, lagring- och avskiljning av material. Flexibel lösning där fickor och väggar kan flyttas om och utökas efter behov.

12. VI GÖR ER NÖJDA

Det låter kanske klyschigt men det är vår största drivkraft och det vi lever av. I dialog med er ger vi förslag på kostnadseffektiva utformningar som gör ert arbete bättre. Vi har extremt hög kundnöjdhet idag och lovar fortsätta agera för att det ska vara så.



PROJEKTCASE

HALLAR & TEKNIKBYGGNADER

SORTERINGSHALL

PREZERO ÅSTORP



**"OM VERKSAMHETEN SKULLE FÖRÄNDRAS
I FRAMTIDEN KAN VI VÄLJA ATT
FLYTTA HALLEN ELLER UTÖKA DEN GENOM
ATT KOMPLETTERA MED FLER BLOCK."**

BENGT PERSSON, PREZERO ÅSTORP

OMLASTNINGSHALL

CEMENTA



**”DET HÄR HAR VARIT EN SMIDIG OCH EFFEKTIV
LÖSNING SOM SKAPAR ORDNING OCH FÖRHINDRAR
ATT MATERIAL BLÅSER RUNT I HAMNEN.”**

*BJÖRN ENGSTRÖM, PRODUKTIONSANSVARIG
ALTERNATIVA BRÄNSLEN HEIDELBERG CEMENT MILJÖ AB I SLITE*

FLIS- OCH SPÅNLAGER

ÅSLJUNGAPALLEN



**“PROJEKTET HAR FORTLÖPT HELT ENLIGT PLAN,
ALLA LEVERANSER KOM I TID OCH MONTAGET
UTFÖRDES PROFESSIONELLT. VI ÄR MYCKET NÖJDA
OCH FORTSÄTTER SAMARBETET MED C3C.”**

STEFAN NILSSON, CEO ÅSLJUNGAPALLEN

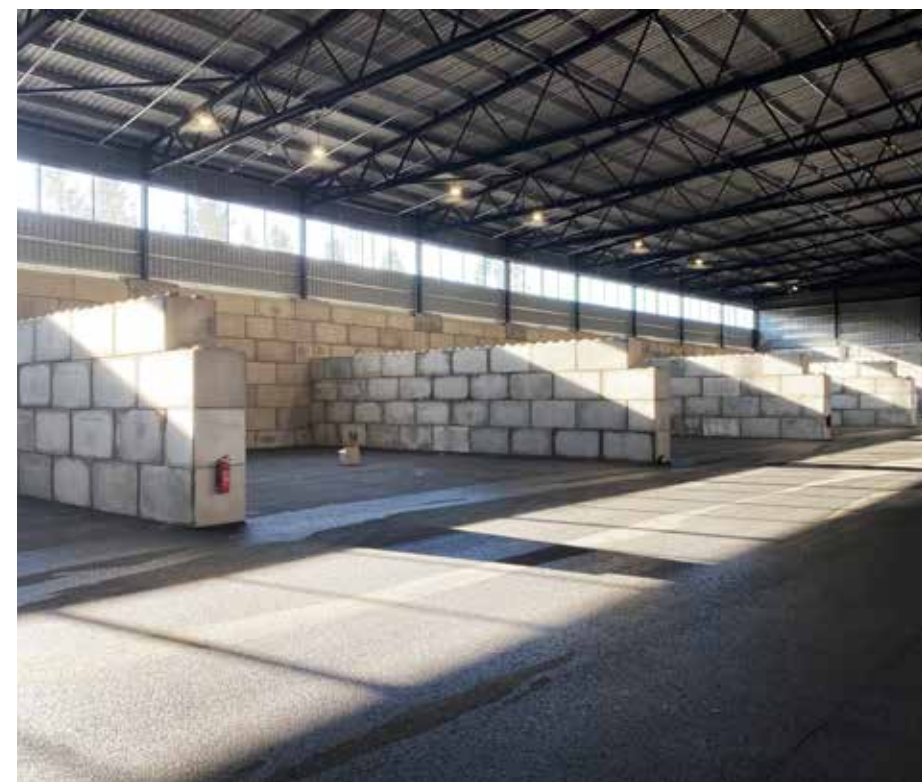
SORTERINGSSTALL

BORÅS ENERGI OCH MILJÖ



**”ETT BEVIS PÅ ATT VI ÄR NÖJDA MED BÅDE PRISER,
KVALITET OCH FUNKTION ÄR ATT VI MÅNGA GÅNGER SEN
2015 ÅTERKOMMIT OCH KÖPT FLER PROJEKT AV ER.”**

BORÅS ENERGI OCH MILJÖ



FLIS- OCH SPÅNLAGER UNDER TAK

PREZERO FORSBACKA



**”FÖR OSS VAR DET VIKTIGT ATT KUNNA
SKYDDA MATERIALET FRÅN ATT BLI BLÖTT, DÅ
BÅDE WELLPAPP OCH GIPS ÅTERVINNS TILL NYTT.
DET HÄR BLEV EN VÄLDIGT BRA LÖSNING.”**

OLLE NORD, ARBETSLEDARE PREZERO FORSBACKA



STALL

BONA EGENDOM



**“LÅG LJUDNIVÅ, NATURLIGT LJUSINSLÄPP,
JÄMNARE DYGNSTEMPERATUR OCH MINIMALT
UNDERHÅLL ÄR NÅGRA AV FÖRDELARNA.”**

ADAM GIERTTA, BONA EGENDOM

SÄKERHETSBYGGNAD

ESS I LUND är ett av Europas största forskningsprojekt. Här byggde vi en strålningsskyddat forskningskammare där framför allt life science och läkemedelsforskning kommer utföras. En framtida säker och ren demontering var ett krav vid upphandlingen. Bäst pris, säkra lösningar med hög kvalite gjorde att vi fick projektet i konkurrens med 15 andra länder som är med i forskningsprojektet och inbjudna till offertlämning.



SÄKERHETSBYGGNAD

ARLANDA



**”DET BEHÖVER INTE VARA SÅ SVÅRT,
MAN BEHÖVER BARA GÖRA DET DÄR LILLA EXTRA
FÖR ATT DET SKA BLI VÄLDIGT BRA.”**

*MARTIN JOHANSSON,
PROJEKTLEDARE C3C*

SKIVFILTERBYGGNAD

SÖDRA CELL MÖRRUM



**”DET BLEV JU
VÄLDIGT BRA DET HÄR.
SOM VANLIGT MED ER.”**

*TOMAS MÖRNHED,
PROJEKTLEDARE SÖDRA CELL*



VATTENVERK

DEGERFORS



“VILKET FINT SAMARBETE VI HAFT. INGA JOBBIGA ÄTOR, BARA FOKUS PÅ ATT GEMENSAMT HITTA DE BÄSTA LÖSNINGARNA. DET HAR GJORT ATT DEGERFORS NU HAR ETT FINT NYTT VATTENVERK UTFÖRT UNDER BUDGETERAD KOSTNAD.”

MATS ANDERSSON PÅ ELVA AB (ÄVEN NÖJD JÖRGEN FRÅN ELVA AB PÅ BILD)



FLIS- OCH SPÅNLAGER UNDER TAK

E.ON VÄRME



**”NU SLIPPER VI DAMM SOM BLÅSER RUNT
OCH HANTERINGEN MED HJULLASTARNA
BLIR TRYGG OCH EFFEKTIV.”**

RIKARD JOHANSSON, E.ON VÄRME I MALMÖ

PROJEKTGALLERI

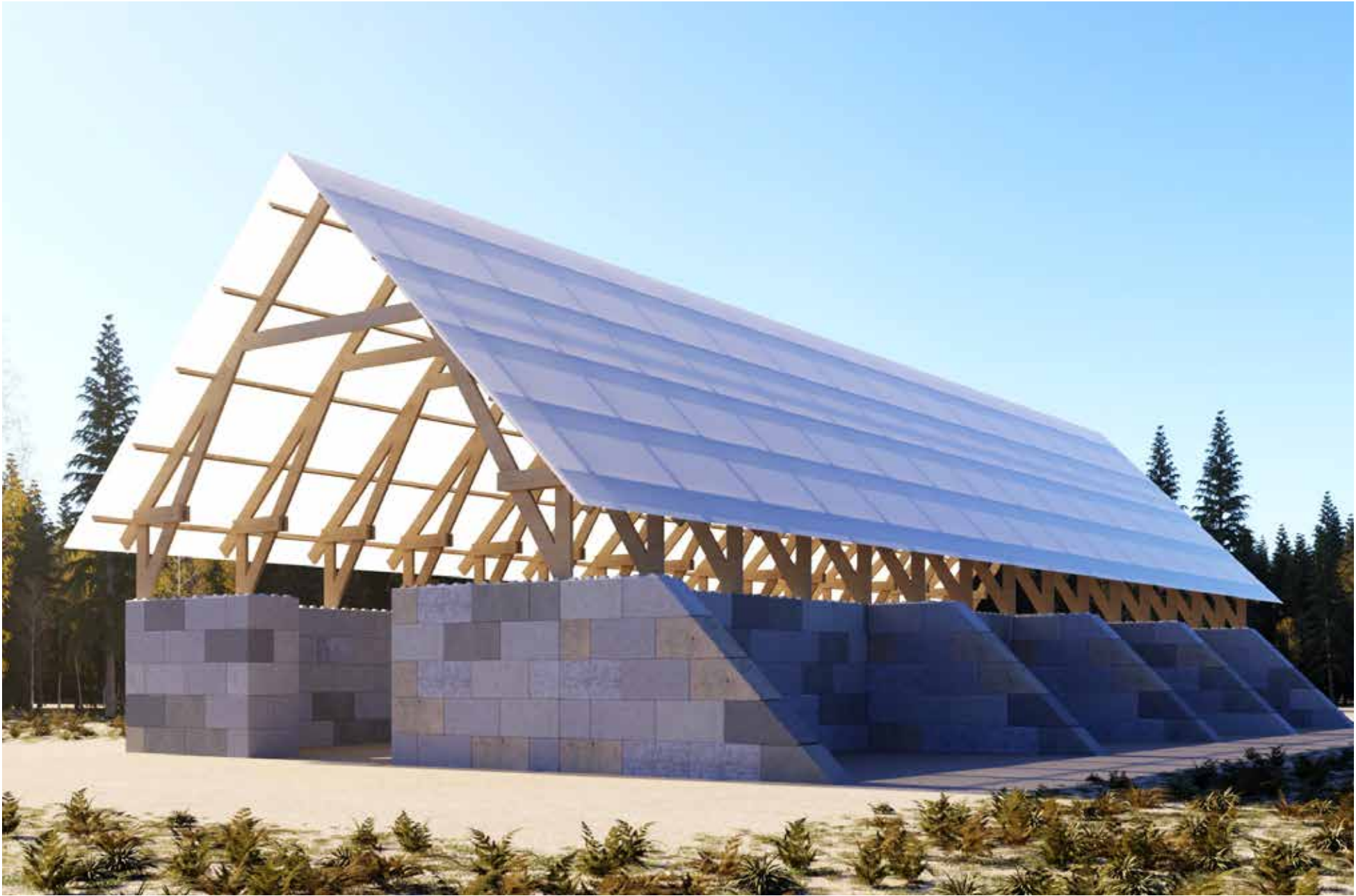
PELLETSHALLAR STENVALLS TRÄ I PITEÅ.



BRANDKLASSADE HALLAR FÖR SVENSK DÄCKÅTERVINNING I LINKÖPING.



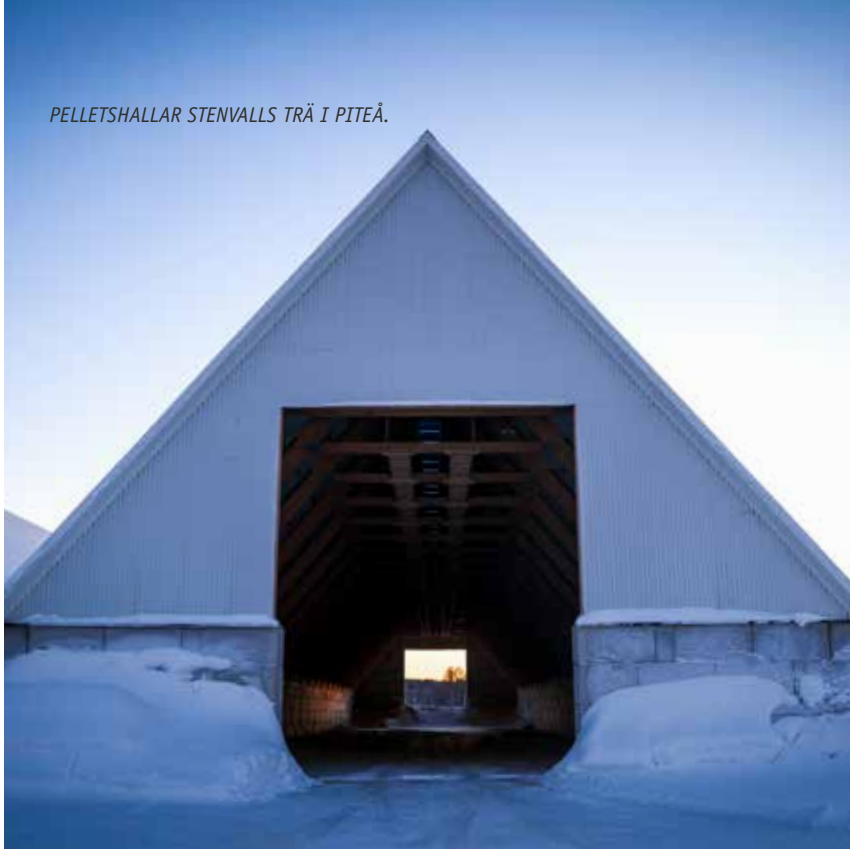
KASUN FÖR SPRÄNGTESTER.



SORTERINGSSTALL IHOPBYGGD MED UTVÄNDIGA MATERIALFICKOR. SVENSK GLASÅTERVINNING I ASKERSUND.



PELLETSALLAR STENVALLS TRÄ I PITEÅ.



SORTERINGSALL STENA VÄXJÖ.



PELLETSANtering RONNEBY KOMMUN.



PROTOTYP. HALL MED VÄXTKLÄDDA VÄGGAR.





VI JOBBAR OKRÅNGLIGT OCH SMÅLÄNDSKT. MED VÄRLDENS BÄSTA KUNDER.

Vi är stolta över att ha rötterna i den småländska myllan. Här finns arvet och grunden för vårt entreprenörskap – här skapades stort med små medel. Med envishet, uthållighet och klurighet jobbade man på. Här byggde man "ormatäta och djävulshöga" stenmurar på de magra åkrarna. Vi hoppas

kunna föra vidare en del av detta arv. Okrångligt, nyfiket och öppet jobbar vi med personer och ledande teknik från olika delar av världen. Det har bidragit till att vårt arbetssätt uppskattas och har tagit oss en bra bit framåt. Och vi fortsätter på den vägen. Med världens bästa kunder.



ÅTERVUNNET, ÅTERBRUKBART OCH NÄRPRODUCERAT.

C3C Blocksysteem tillverkas idag i vårt eget effektiva formsystem på över 130 platser i Sverige, Norge, Danmark och Finland. De samarbeten och det nätverk vi bygger här har vi stor nytta av även för våra andra affärsområden Tanksystem, Hallar, Teknikbyggnader, Samhällsskydd och Stad & Infrastruktur. C3C tar hand om cirka 40 000 ton

returbetong per år. Betong som annars går på deponi. Återvinningen motsvarar två fulla betongbilar varje timme, varje arbetsdag – året om! Vilket också ger effekt i minskat koldioxidutsläpp. Här har vi startat en mycket intressant resa som kommer betyda ännu mer för ett positivt miljöarbete framöver.



VI FINNS SUPERNÄRA DIG.

Våra flexibla lösningar sätter alltid kundnyttan i fokus. Många av våra innovativa lösningar har vuxit fram i dialog med våra kunder. Vi strävar alltid efter långsiktiga relationer där alla vill vara med och bidra till fortsatt utveckling och bästa slutresultat. Vi vill se på förutsättningar och gärna utmana för att hitta ännu mer effektiva och hållbara arbetssätt.

Vi är, och vill fortsätta vara, stolta över det vi utför och i bästa fall kan vi lämna över världen lite bättre till nästa generation. Tillsammans med vårt nätverk av samarbetspartners, på över 130 platser runt om i Norden, kan vi säkerställa både unik spetskompetens och rätt leverans i rätt tid. Och då ofta lokalt producerat, nära till slutkund.



C3C Engineering AB. Honnörsgatan 14 SE-352 36 Växjö. 0470-34 74 60. c3c.se